

# PrepPro SLV

## Imprimación de Epoxi de Baja Viscosidad Penetrante y Consolidante

### División 3:

03 53 00: Revestimiento de hormigón  
03 54 00 Contrapiso moldeado

### Sustratos Adecuados

Utilizar para reforzar y reparar

- Contrapisos de yeso con superficie comprometida
- Hormigón ligero con superficie débil
- Grietas finas en superficies de yeso/hormigón bien adheridas

### Presentación

Kit de dos partes, un galón estadounidense:

- Parte A: Recipiente de 0,28 galones (1,0 G)
- Parte B: Recipiente de 0,35 galones (1,0 G)

### Equipo de Mezclado

- Guantes de seguridad, gafas y mascarilla aprobada por NIOSH
- Taladro eléctrico (300-400 rpm) y mezclador tipo Jiffy (epoxi/pintura)
- Cubos de mezcla limpios
- Rodillo con núcleo de nylon de 1/4" (6 mm) que no desprenda pelusa
- Calzado con tacos no metálicos

### Limitaciones/Precauciones

- No aplicar múltiples capas de PrepPro SLV
- No se debe utilizar en exteriores
- PrepPro SLV no está diseñado para su uso en superficies expuestas y se tornará amarillo cuando se exponga a los rayos UV.

PrepPro SLV es una imprimación epoxi de base acuosa de muy baja viscosidad para el refuerzo de superficies. PrepPro SLV se aplica en una sola capa, penetra en el yeso u hormigón ligero y proporciona una superficie reforzada antes de la aplicación de nivelación, parchado, impermeabilización o instalación de revestimientos de pisos. PrepPro SLV también puede ser utilizado para tratar superficies estables que sufren de grietas finas. Una vez curado, PrepPro SLV es compatible con imprimaciones y adhesivos para superficies no absorbentes. Si tiene alguna consulta, póngase en contacto con el servicio técnico.

### Atributos

- Penetra y consolida en superficies débiles y con polvo
- Sistema de una sola capa con bajo olor y bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles (COV)
- Solución de reparación rápida y rentable

### Características

Vida útil de la mezcla:	Utilizar en el plazo de 1 hora tras la mezcla
Tiempo de curación:	6-12 horas a 23°C (75°F) y 50% de humedad relativa
Punto de inflamación:	> 200°F (93.3°C)
Cobertura/Rendimiento:	Consulte la tabla de mezcla de referencia para la cobertura de la aplicación.

### Preparación y Aplicación

#### PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

Utilice el equipo de protección personal (EPP) apropiado, incluida la recolección de polvo durante la preparación de la superficie. La temperatura del sustrato debe ser al menos 5°F por encima del punto de rocío y en aumento antes de la aplicación. La temperatura ambiente y del sustrato deben estar entre 7°C-32°C (45°F-90°F). Las temperaturas bajas ralentizan el curado, las temperaturas altas reducen el tiempo de trabajo y aceleran el curado. Las superficies deben estar secas y no presentar más de un 85% de humedad relativa (HR).

Considere la profundidad mínima requerida de los contrapisos de yeso para garantizar que se mantenga la clasificación de resistencia al fuego designada. Los sustratos deben ser estructuralmente sólidos, estables y estar limpios. Asegúrese de que los sustratos de yeso y hormigón estén secos y libres de adhesivos y productos antiadherentes como suciedad, aceite, cera, agentes desmoldantes, pintura, compuestos de yeso, etc. Apague los sistemas de calefacción radiante hasta que la imprimación haya curado completamente. Para preparar yeso débil con superficie polvorienta o calcárea: Barrer (raspar mecánicamente) la superficie con una escoba de cerdas duras para debilitar el material de la superficie. Utilice aspiradoras comerciales para controlar el polvo en suspensión y para eliminar completamente todo polvo y material suelto presente en la superficie de yeso existente.

## Limpieza y Disposición

Eliminar la imprimación no curada con el disolvente adecuado. La imprimación curada requerirá ser removida por medios mecánicos. Asegúrese de que toda la imprimación esté curada antes de su eliminación. Deshágase de los residuos de acuerdo con las normas y reglamentos locales.

## Asistencia técnica

Llamar al 1-800-227-3434

## Precauciones

Lea y siga todas las precauciones y advertencias indicadas en la etiqueta del producto y en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto disponible en [profloorprep.com](http://profloorprep.com).

## Garantía Limitada

Platform está garantizado por Dependable, LLC al comprador inicial únicamente, de que los bienes vendidos en virtud del presente contrato estarán libres de defectos en materiales y mano de obra y, salvo que se establezca de otro modo en este documento, cumplirán con las especificaciones proporcionadas. Si se produce algún incumplimiento de esta garantía en el plazo de un año a partir de la fecha de envío de los productos, Dependable, LLC corregirá dicho incumplimiento sustituyendo o subsanando los productos defectuosos, a elección de Dependable, LLC. El párrafo anterior establece el recurso exclusivo para todas las reclamaciones basadas en fallos o defectos de los productos vendidos en virtud del presente documento, independientemente de que dichos fallos o defectos se produzcan antes o durante el período de garantía y de que la reclamación, independientemente de cómo se presente, se base en un contrato, indemnización, garantía, agravio (incluida negligencia), responsabilidad estricta o de otro tipo. La garantía anterior es exclusiva y sustituye a cualquier otra garantía escrita, oral, implícita o legal.

## Preparación y Aplicación (continuación)

### MEZCLADO

1. Siga las instrucciones para asegurarse de que el material se mezcle según lo indicado. No hacerlo puede resultar en un curado incompleto del producto.
2. Acondicione el material a 18° -30°C (65° - 85°F) antes de mezclarlo.
3. Añada la Parte A (0.28G) a la Parte B (0.35G) en el contenedor parcialmente lleno de la Parte B (si se desea más espacio para mezclar, utilice un cubo de mezcla limpio para combinar las Partes A y B).
4. Mezcle a baja velocidad (300 - 400 rpm) con la paleta Jiffy durante 3 minutos. El material tendrá un color verde pastel cuando esté completamente mezclado.
5. Coloque el agua designada (según la aplicación a continuación) en un cubo de mezcla limpio con espacio suficiente para la mezcla completa.
6. Añada lentamente la mezcla de las Partes A y B al cubo limpio con agua mientras mezcla a baja velocidad Mezcle durante 2 minutos adicionales hasta que el epoxi esté uniformemente mezclado con el agua. El color del material oscilará entre el amarillo claro y el blanco.
7. Mezcle durante el tiempo indicado hasta obtener un estado homogéneo. No hacerlo puede resultar en un material que parece seco porque no ha reaccionado para alcanzar el rendimiento deseado del producto.

Aplicación	Parte A	Parte B	Tiempo de mezclado	Adición de agua	Tiempo de mezcla adicional
Reparación de grietas finas	0.28G	0.35G	3 mins	0.35 G	2 mins
Imprimación resistente a la orina	0.28G	0.35G	3 mins	0.75 G	2 mins
Superficie penetrante Consolidante	0.28G	0.35G	3 mins	4.4 G	2 mins

	Rendimiento	No exceder la cobertura*	Vida útil de la mezcla
Reparación de grietas finas	1 Gal	NA	1 hr
Imprimación resistente a la orina	1.38 G	350 ft <sup>2</sup> G	1 hr
Superficie penetrante Consolidante	5.03 G	200 ft <sup>2</sup> G	1 hr

\*Aplicaciones en superficies muy porosas pueden no cumplir con "no exceder la cobertura"

### APLICACIÓN

Aplicar la unidad mezclada (partes A, B y agua).

#### Reparación de grietas

Enmascare las zonas que no vayan a estar expuestas al epoxi. Llenar las grietas hasta el tope dentro de la vida útil designada del material. Eliminar el exceso de epoxi (residuo) de las superficies antes del curado. PrepPro SLV expuesto y curado puede ser imprimado con FloorPrep.com Primer A/P360 NEAT antes de la aplicación de contrapisos o parches de cemento.

#### Imprimación resistente a la orina

Llene la superficie con PrepPro SLV con una cobertura máxima de 350 ft<sup>2</sup> por galón de material mezclado. Aplique el PrepPro SLV con un pulverizador tipo Hudson a no más de 350 ft<sup>2</sup> por galón (alternativamente, el SLV puede aplicarse directamente sobre el sustrato limpio y esparcirse con una escobilla de goma). Pase un rodillo de ¼" para asegurar una distribución uniforme de PrepPro SLV y para eliminar cualquier encharcamiento del material en la superficie. Asegúrese de que la superficie esté completamente mojada. Reducir al mínimo los solapamientos. El tiempo de curado para aplicar el revestimiento es de 14 horas (depende de la temperatura y la humedad).

#### Imprimación penetrante y consolidante de superficies

Como recomendación, aplique PrepPro SLV con un pulverizador tipo Hudson a no más de 200 ft<sup>2</sup> por galón (en algunos casos, la aplicación directa de PrepPro SLV y su esparcimiento con rasqueta puede ser adecuada). Para la reparación superficial de contrapisos de yeso dañados y con polvo: Pase un rodillo de ¼" para asegurar una distribución uniforme de PrepPro SLV y para eliminar cualquier encharcamiento del material en la superficie. Asegúrese de que la superficie esté completamente mojada. Reducir al mínimo los solapamientos. Aplique todo el material dentro del tiempo de vida útil de la mezcla de 1 hora.

## TIEMPO DE CURADO (A 21°C - 70°F)

Cuando PrepPro SLV esté curado, la superficie (asumiendo una correcta preparación, mezcla y aplicación) estará firme y libre de polvo/cal. El tiempo de curado antes de la aplicación de imprimaciones posteriores, adhesivos para suelos, etc., suele ser de 8 horas. Los tiempos de secado dependen siempre de la temperatura y la humedad, asegúrese de que la superficie esté seca antes de aplicar cualquier adhesivo o material para pisos subsiguientes.

Después de que PrepPro SLV se haya curado, utilice FloorPrep.com Primer A/P360 NEAT para imprimir el sustrato antes de la aplicación de productos de revestimiento o parches de yeso o cemento (consulte la aplicación sobre sustratos no absorbentes en la hoja de datos del producto Primer A/P360). Todos los procedimientos de colocación de los fabricantes de imprimaciones, adhesivos y revestimientos de suelos prevalecen sobre nuestras recomendaciones.

## LIMPIEZA Y ELIMINACIÓN

Eliminar la imprimación no curada con metiletilcetona (MEK), xileno o disolventes oxigenados. La imprimación curada requerirá ser removida por medios mecánicos. Asegúrese de que toda la imprimación esté curada antes de su eliminación. Elimine los residuos de acuerdo con las normas y reglamentos locales.

## DATOS DEL PRODUCTO

Vida útil de la mezcla: Utilizar en el plazo de 1 hora tras la mezcla.

Tiempo de curación: En función de la aplicación y temperatura. Normalmente de 6 a 12 horas

Punto de inflamación: >200°F (93° C)

Contenido de COV (Compuestos Orgánicos Volátiles): <5 g/l

## LIMITACIONES

- No aplicar múltiples capas de PrepPro SLV
- No se debe utilizar en exteriores
- PrepPro SLV no está diseñado para su uso en superficies expuestas y se tornará amarillo cuando se exponga a los rayos UV.